

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД
Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMBG

На основу члана 36. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89 и 9/90), а на захтев ЛАБОРАТОРИЈА, Светозара Радича 7/а, Београд, доноси се

РЕШЕЊЕ

О ОДОБРЕЊУ ТИПА МЕРИЛА

НАЗИВ МЕРИЛА: ВАГЕ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ (II)
ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: МР, ЈР-Р, МВ
ПРОИЗВОЂАЧ МЕРИЛА: КУОТО - ЈАПАН
СЛУЖБЕНА ОЗНАКА ТИПА: М-2-24

Испитивањем типа мерила утврђено је да мерило испуњава метролошке услове прописане Правилником о метролошким условима за мерила масе - ваге са неаутоматским функционисањем, класа тачности (I), (II), (III) и (III) ("Службени лист СФРЈ", бр. 4/87).

Број: 0201-3319/1-91
Београд, 24. 06. 1991. године

ЗАМЕНИК ДИРЕКТОРА,
Радован Стевић, проф.



PRILOG REŠENJU O ODOBRENJU TIP A BROJ 0204-3319

1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBLJIVOSTI MERILA

1.1. Vage klase tačnosti: (II)

1.2. Metrološki podaci:

TIP VAGE	MAX	MIN	d	e
MP-300	310g	200mg	0,001g	10mg
MP-3000	3100g	5g	0,01g	100mg
MP-6000	6100g	50g	0,1g	1g
JP-300P	300g	200mg	0,001g	10mg
JP-300P	3000g	5g	0,01g	100mg
MW-10K	10kg	50g	1g	1g
MW-15K	15kg	100g	2g	2g
MW-60K	60kg	500g	10g	10g
MW-100K	100kg	500g	10g	10g
MW-150K	150kg	1000g	20g	20g

1.3. REFERENTNI USLOVI

Radna temperatura od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$, a za tip MW od -5°C do $+35^{\circ}\text{C}$.

Relativna vlažnost od 15 do 85%.

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA

Princip rada zasniva se na dejstvu i uravnoteženju magnetno električnim kompenzatorom, čije se dejstvo meri i iskazuje u jedinicama mase.

1.5. Pre upotrebe vaga se kalibriše - podešava pozivom sistema za kalibraciju sa upotrebom odgovarajućih tegova.

1.6. Vage tipa MP i MW opremljene su za priključivanje na kompjutersku obradu podataka, tipom EIA RS 232 C.

1.7. NATPISI I OZNAKE

- proizvođač: KYOTO JAPAN
- tip i broj: MP... JP..... MW.....
- klasa tačnosti: (II)
- ispitni podeljak: "e"...
- Max merenje: Max....
- Min merenje: Min....
- službena oznaka: M-2-24

1.8. NAČIN ŽIGOSANJA

Žigosanje se vrši nalepnicom na prednjoj strani vage na vidnom mestu.

1.9. Vaga se ispituje, podešava-kalibriše na mestu upotrebe, bilo da ima interni ili eksterni sistem kalibracije.

Beograd 25.06.1991.god.

